



**CASE CARE MACHINE  
RESIZING CASES  
AND BULLET**

**PROGETTATA DISEGNATA E COSTRUITA COMPLETAMENTE IN ITALIA  
It is completely designed and built in Italy.**

 [www.facebook.com/GBOReload](http://www.facebook.com/GBOReload)

 [gboreload@gmail.com](mailto:gboreload@gmail.com)

# ***RICALIBRATRICI PER BOSSOLI***

## **Mod. "L"**

ricalibratrice semiautomatica  
idraulica CON TELAIO PORTANTE

dimensioni

CM 50 X 35 H 110 H TOTALE CM 150.



hydraulic recalibrator semi-auto  
with support frame

sizes

CM 50 X 35 H 110 TOTAL lenght CM 150.

INCh.19,7 x 13,8 TOTAL lenght inch 59,05



## **Mod. "LS"**

ricalibratrice automatica  
idraulica CON TELAIO PORTANTE

dimensioni

CM 50 X 35 H 110 H TOTALE CM 150.



hydraulic recalibrator full-auto  
with support frame

sizes

CM 50 X 35 H 110 TOTAL lenght CM 150.

INCh.19,7 x 13,8 TOTAL lenght inch 59,05



## **Mod "GLS compact"**

ricalibratrice automatica idraulica da tavolo CON BASE PORTANTE

Dimensioni

CM 50 X 35 H CM 25 H TOTALE CM 75.



hydraulic recalibrator semi-auto with support frame

Size

CM 50 X 35 H CM 25 H TOTALE CM 75

INCh.19,7 x 13,8 TOTAL lenght inch 29,52



\*Casefeeder e bulletfeeder DILLON e LEE non sono inclusi .

\*Casefeeder e bulletfeeder DILLON and LEE are not included.

Le ricalibratrici sono disponibili nei colori rosso o verde come da foto.

The recalibrating machines are available in red or green color as you can see from the photos

# Perche' ricalibrare?

La ricalibratura dei bossoli , risolve il problema dei bossoli deformati (gonfi) i quali, dopo un numero limitato di riutilizzi, tendono a spanciarsi nella parte terminale dello stesso creando inceppamenti e sollecitazioni anomale agli estrattori (a volte anche la rottura dello stesso). *figura 1*



L'uso durante le fasi di ricarica, di bossoli preventivamente ricalibrati, fa si che le presse lavorino con **IL MINIMO SFORZO POSSIBILE**, evitando il formarsi di "giochi" tra i vari leverismi delle presse stesse, le quali, come noto sono costruite in zama, lega di alluminio molto tenera e soggetta ad usure repentine.

Tale vantaggio lo si evince con una maggiore costanza dell' OAL .

Per chi utilizza canne d'oltreoceano o comunque con tolleranze strette, le stesse ricalibratrici possono essere utilizzate per la trafilatura delle ogive siano esse in piombo puro o ramate.

Le ogive possono essere ritrafilate alle seguenti dimensioni: *figura 2*  
dimensione iniziale .356/7      .401/2

dimensione finale .355      .400

Nella ricalibratura dei bossoli **NON** occorre lubrificarli, ma devono essere preventivamente puliti ed asciugati come da normale prassi.

Nella ricalibratura delle ogive potrebbe rendersi utile l'utilizzo di polvere di teflon, in modo particolare con le ogive in piombo puro.



# Why Recalibration?

The recalibration of shells solve the problem of deformed shells( swollen) which, after a limited number of reuses, tend to swell at their end creating in this way jams and abnormal stress in the extractors ( sometimes even to break it) picture 1



The use of recalibrated shells during the steps of reloading, makes the presses working with the least possible effort, avoiding then the formation of wears among the various linkages of the presses themselves, which as well known, are made of zamak, which is a very tender alloy aluminium and it is subject to rapid wears.

This advantage can be seen with a greater constancy of OAL.

For those who use barrels with very tight tolerances, the same recalibrating machines can be used for the drawing of the bullets even if made in pure lead or copper.

The bullets can be drawn to the following sizes : picture 2

initial size .356/7 .401/2

final size .355 .400

During the recalibrating process of the shells, they DON'T NEED TO BE LUBRIFICATED, but they need only to be cleaned and dried in advance, as per normal practice.

In the phase of recalibrating bullets, it could be useful to use the powder of Teflon, in particular if the bullets are made of pure lead.

